

AL COMUNE DI TORRITA DI SIENA
UFFICIO TRIBUTI
53049 TORRITA DI SIENA

OGGETTO: UTENZE DOMESTICHE - Richiesta RIDUZIONE PER L'ANNO _____ della TARI (tributo sui RIFIUTI) – ART. 26 del Regolamento Comunale approvato con delibera di Consiglio Comunale n. 43 in data 06.08.2014 e succ. m. e i.

In riferimento al tributo indicato in oggetto il sottoscritto _____
nato il _____ a _____ residente a _____
in via _____ C.F.: _____

CHIEDE

l'applicazione della RIDUZIONE del 30% della TARI per i locali ubicati in Torrita di Siena in Via/Piazza _____ n° _____ utilizzati quale abitazione di residenza dallo scrivente, di mq. _____ in quanto ricorrono le condizioni previste dal vigente Regolamento:

- Utenze domestiche attive, utilizzate quale abitazione di residenza, che si trovano in condizioni di accertato disagio economico e sociale, che rientrano in una fascia di reddito ISEE, non superiore ad € 15.000,00 (1)

Al fine di quanto sopra

DICHIARA

- che il reddito ISEE della proprio NUCLEO FAMILIARE non è superiore ad € 15.000,00 come si evince dalla dichiarazione ISEE, relativa ai redditi _____, che si allega
- **Di essere altresì a conoscenza che sono stati deliberati nuovi criteri di valutazione necessari per la stesura della situazione economica del nucleo familiare, certificata con dichiarazione sostitutiva unica, come di seguito specificato:**
 - che contribuisce il Sig. _____ al sostentamento economico del nucleo familiare come da allegato "A";
 - di possedere i beni elencati nell'allegato "B";
 - di integrare il riferimento al nucleo familiare definito dalla normativa vigente con l'ISE (allegato C) del soggetto non ricompreso nel nucleo familiare;
 - Di essere a conoscenza che il Comune di Torrita di Siena, in collaborazione con la Guardia di Finanza, in attuazione del protocollo d'intesa sottoscritto in data 10/02/2010, potrà procedere alla verifica dei dati contenuti nella dichiarazione ISEE allegata alla presente.
 - Di essere informato, ai sensi e per gli effetti di cui al D.Lgs. 196/2003, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Per quanto sopra dichiarato, valido fino a nuova comunicazione, il dichiarante si assume la piena responsabilità ad ogni effetto di Legge e si impegna a comunicare tempestivamente tutte le variazioni dell'attuale situazione.

TORRITA DI SIENA, Li _____

Il Dichiarante (2) _____

(1) allegare alla presente dichiarazione copia della certificazione ISEE valida per l'anno di competenza, relativa ai redditi dell'anno precedente

(2) allegare copia del documento di identità in corso di validità